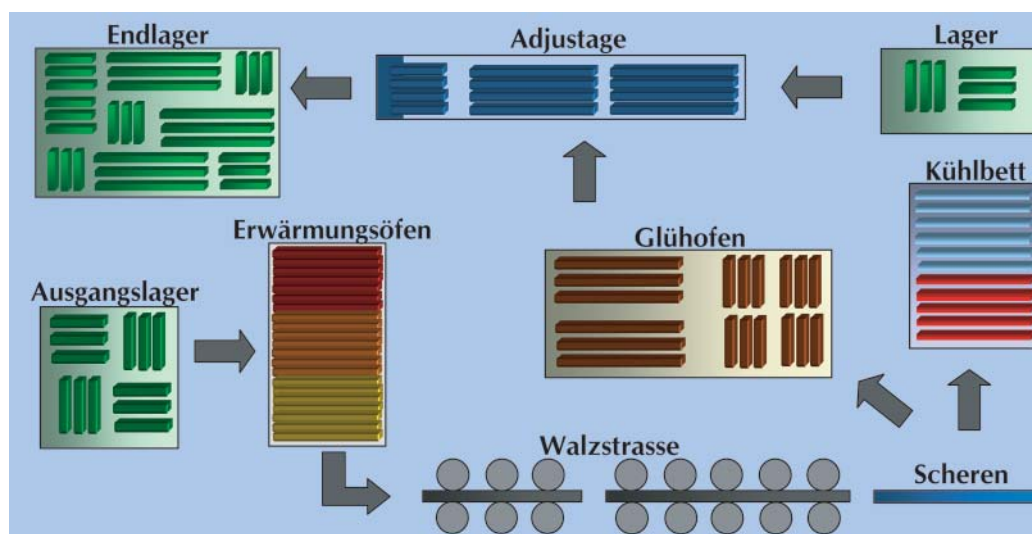


## Maschinenbelegungsplanung

Ziel dieses Forschungsprojektes ist die Entwicklung eines online Verfahrens zur Unterstützung der Produktionsfeinplanung eines Walzbetriebes in der Langproduktion.



### Aufgabenstellung:

Die Maschinenbelegungsplanung befasst sich mit der optimalen Einplanung von Aufträgen oder Jobs, die auf gewissen Aggregaten zu bearbeiten sind. Die zentrale Frage dabei ist, wann welche Jobs auf welchen Aggregaten bearbeitet werden sollen, sodass die Zielfunktion minimiert wird. Hierbei muss zusätzlich auf diverse Nebenbedingungen (wie zum Beispiel Bereitstellungsstermine, Bearbeitungsreihenfolge des Jobs, Rüst- und Transportzeiten, etc.) Rücksicht genommen werden.

### Lösungsmethode:

Zur Erstellung der Schedules wird an einem heuristischen Optimierungsmodell gearbeitet, welches aus einem Eröffnungsverfahren für die Auffindung einer zulässigen Ausgangslösung und einem Verbesserungsverfahren besteht.



**Eva Schiefer**  
 Department Wirtschafts- und  
 Betriebswissenschaften  
 an der MUL seit: 10/2005

### Zur Person:

Arbeitet als wissenschaftliche Mitarbeiterin am Lehrstuhl BWB

### Forschungsschwerpunkte:

Produktionsmanagement  
 Operations Research